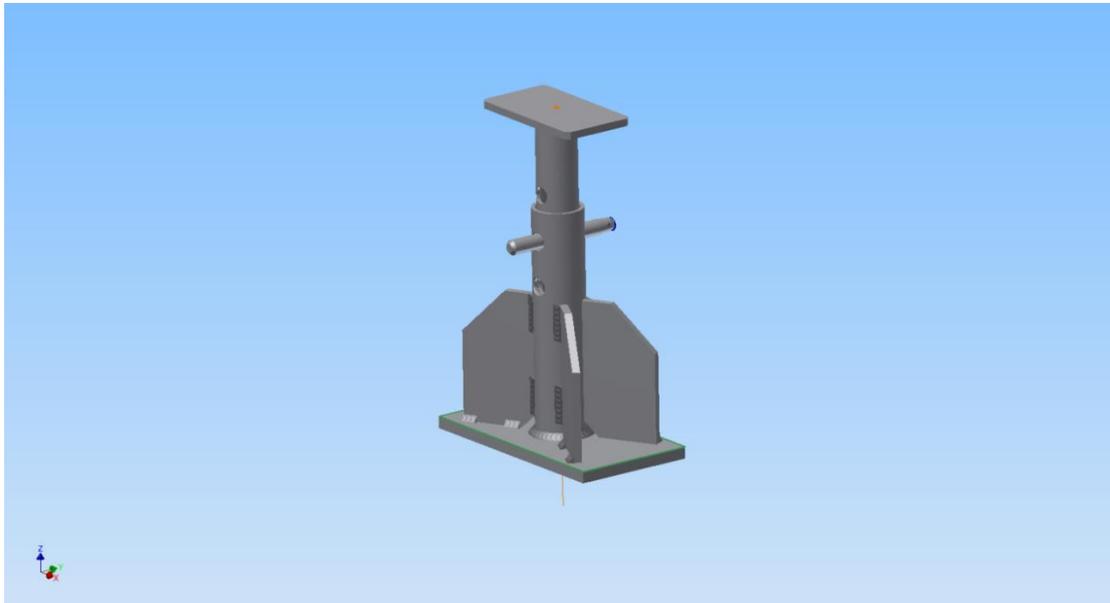


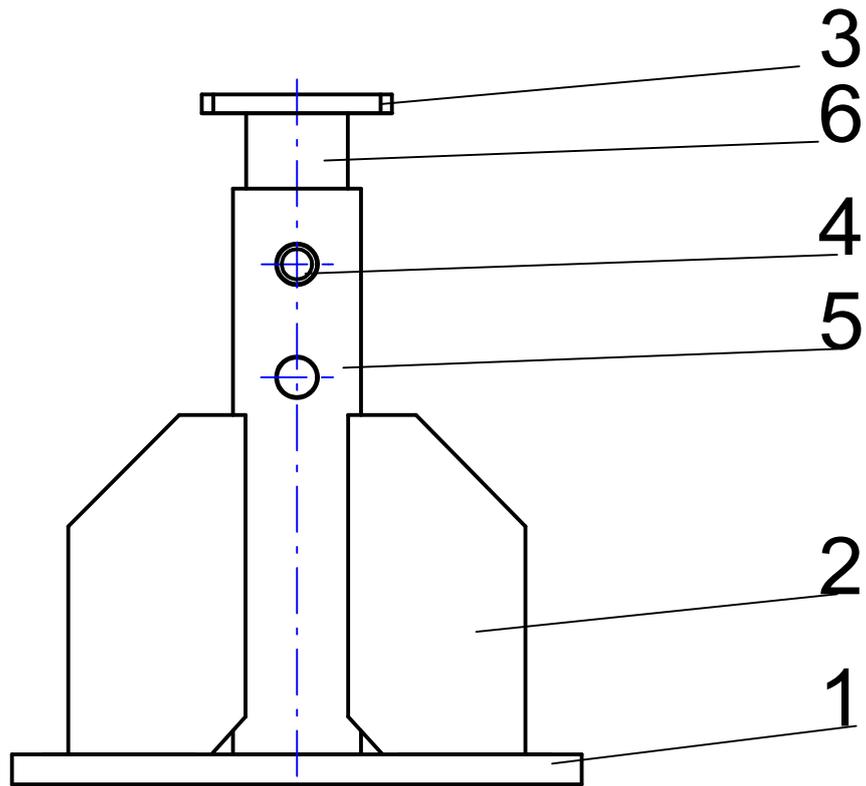
Verstellbarer Ständer



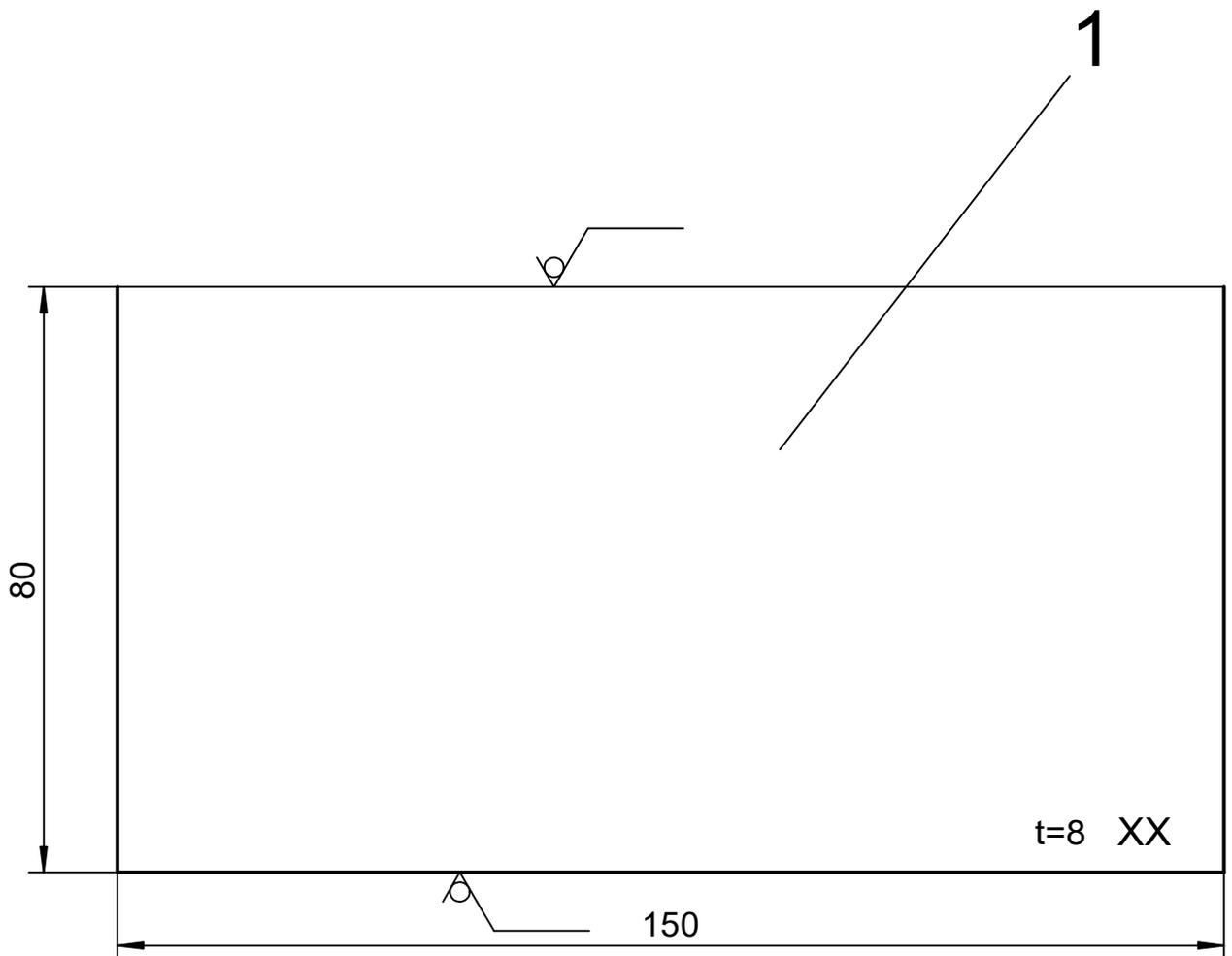
Wichtige Info!

Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 2 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 6 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 3. Schulzeitblock vorgelegt werden.

Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter info@berufsbildung-see.de entgegen.



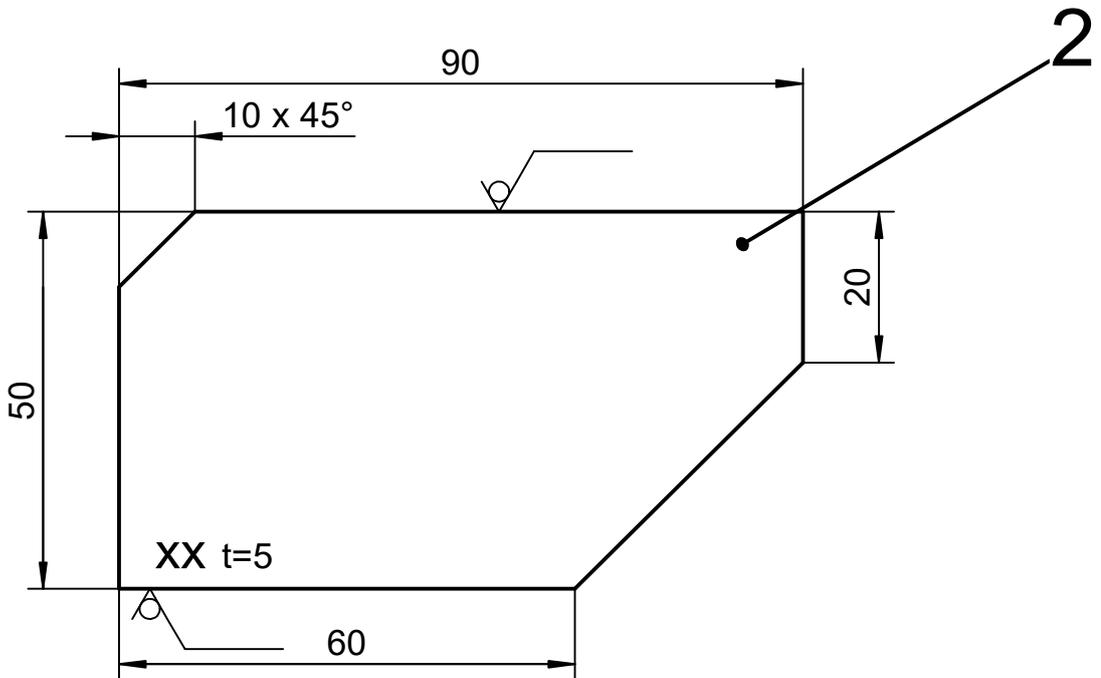
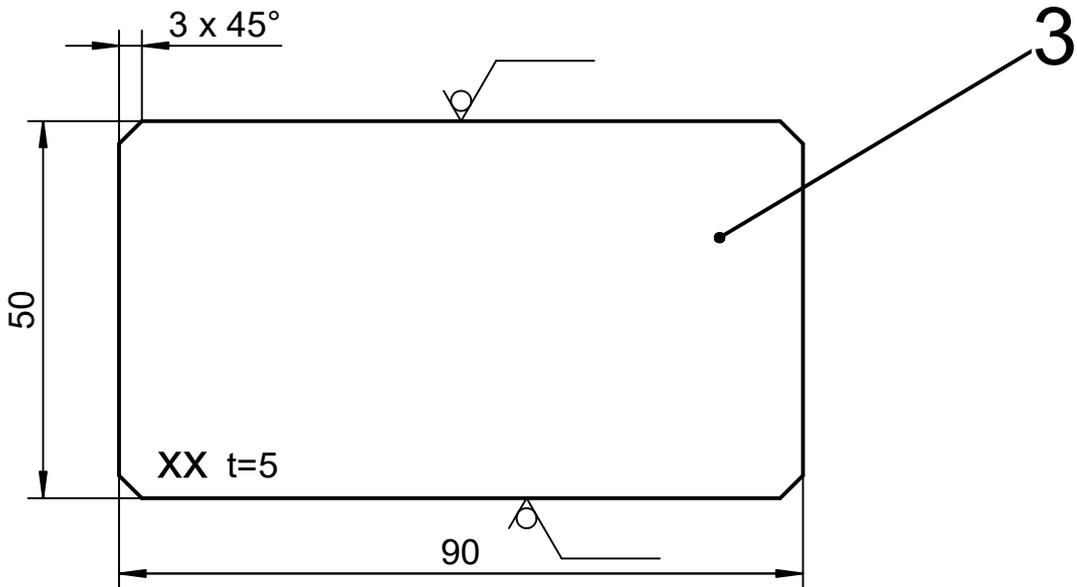
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:2		Gewicht	
						Werkstoff			
				<i>Datum</i>	<i>Name</i>	Verstellbarer Ständer			
				<i>Bearb.</i> 10.01.08	Grüder				
				<i>Gepr.</i> 21.01.2019	Reich				
				<i>Norm</i>					
				<i>Version</i>					
				BBS		P 1b 08			Blatt 1
									7 Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 22.01.2019		Ers. für:		Ers. durch:	



xx: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1		Gewicht	
						Werkstoff S235JR+C			
				Datum		Name		Verstellbarer Ständer	
				Bearb. 24.08.11		Grüder			
				Gepr. 21.01.2019		Reich			
				Norm					
				Version					
				BBS		P 1b 08			Blatt 3
									7 Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 22.01.2019		Ers. für:		Ers. durch:	

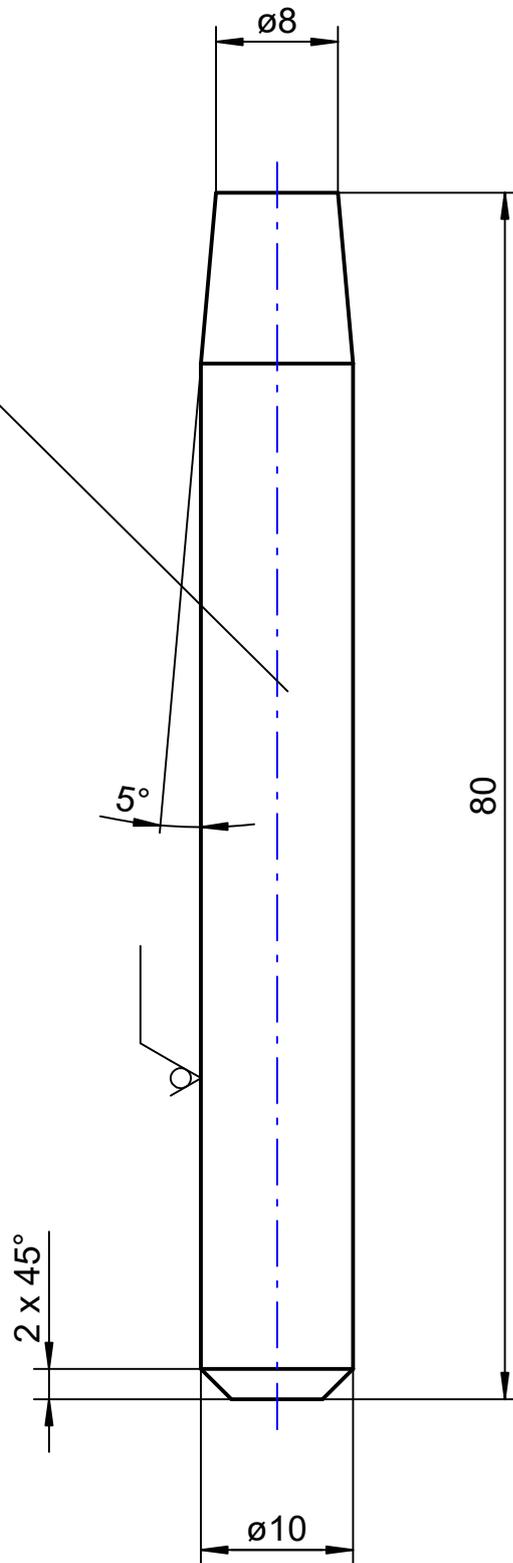


xx: Platz für Kontrollnummer

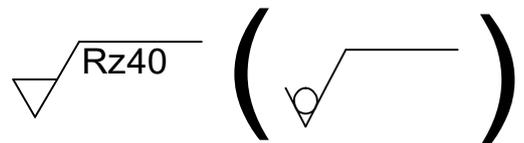


Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht	
						Werkstoff S235JR+C		
				Datum	Name	Verstellbarer Ständer		
				Bearb.	10.01.08			Grüder
				Gepr.	21.01.2019			Reich
				Norm				
				Version				
				BBS		P 1b 08		
						Blatt 4		
				7 Blätter				
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 22.01.2019		Ers. für:	Ers. durch:	

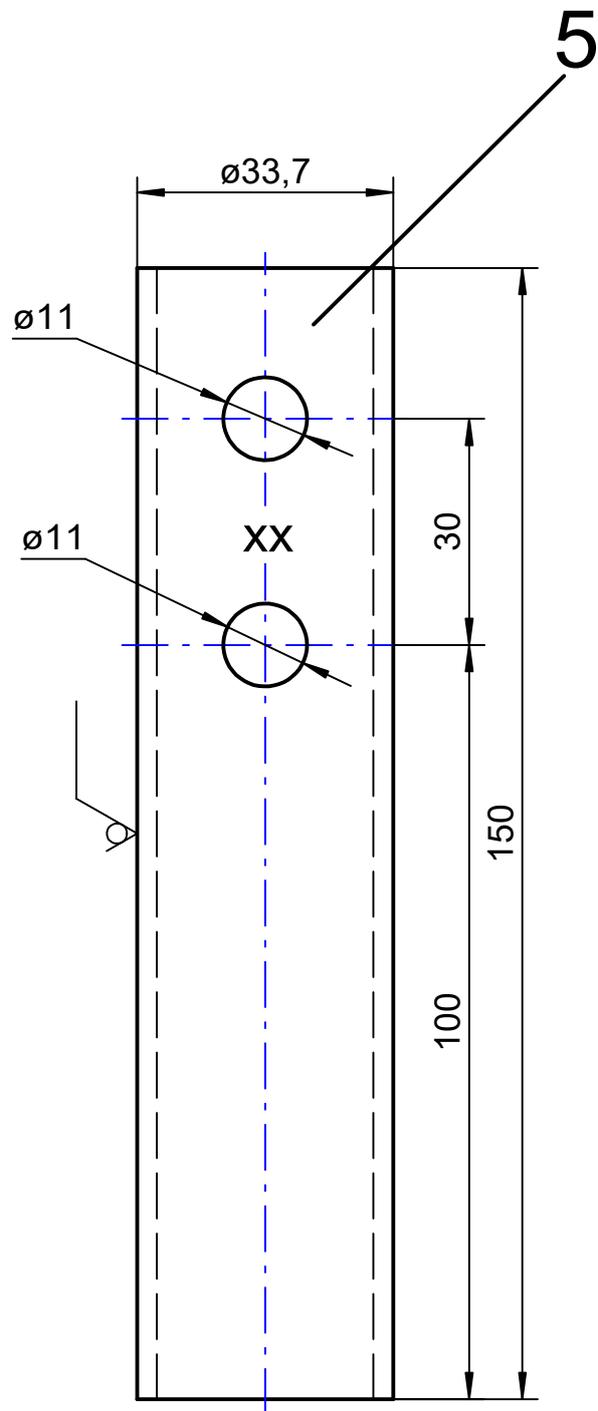
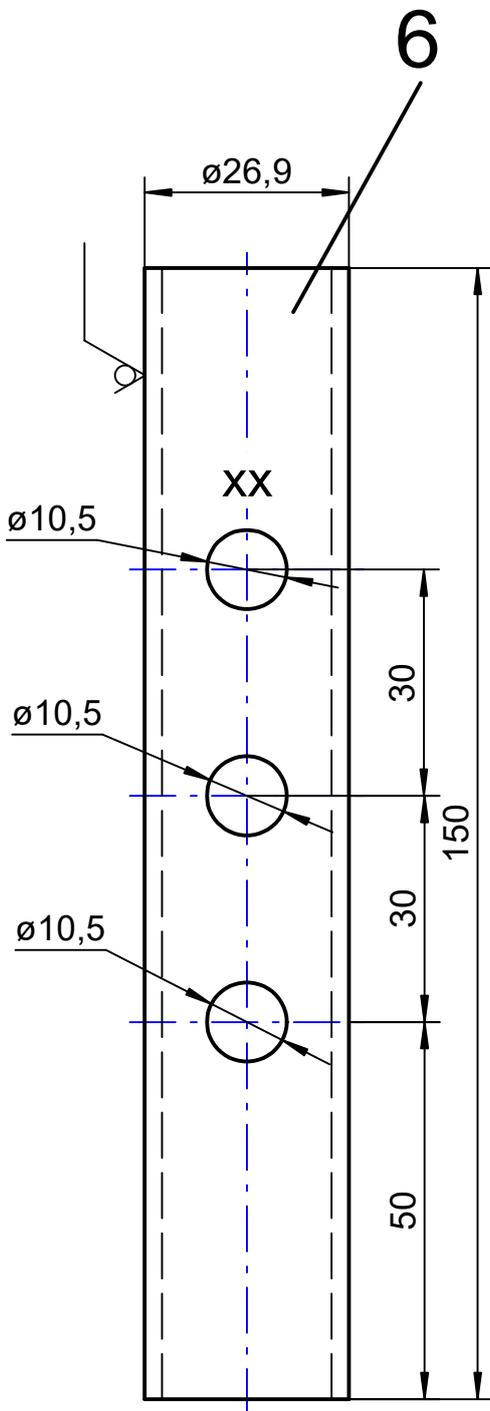
4



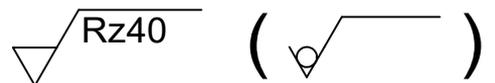
xx: Platz für Kontrollnummer



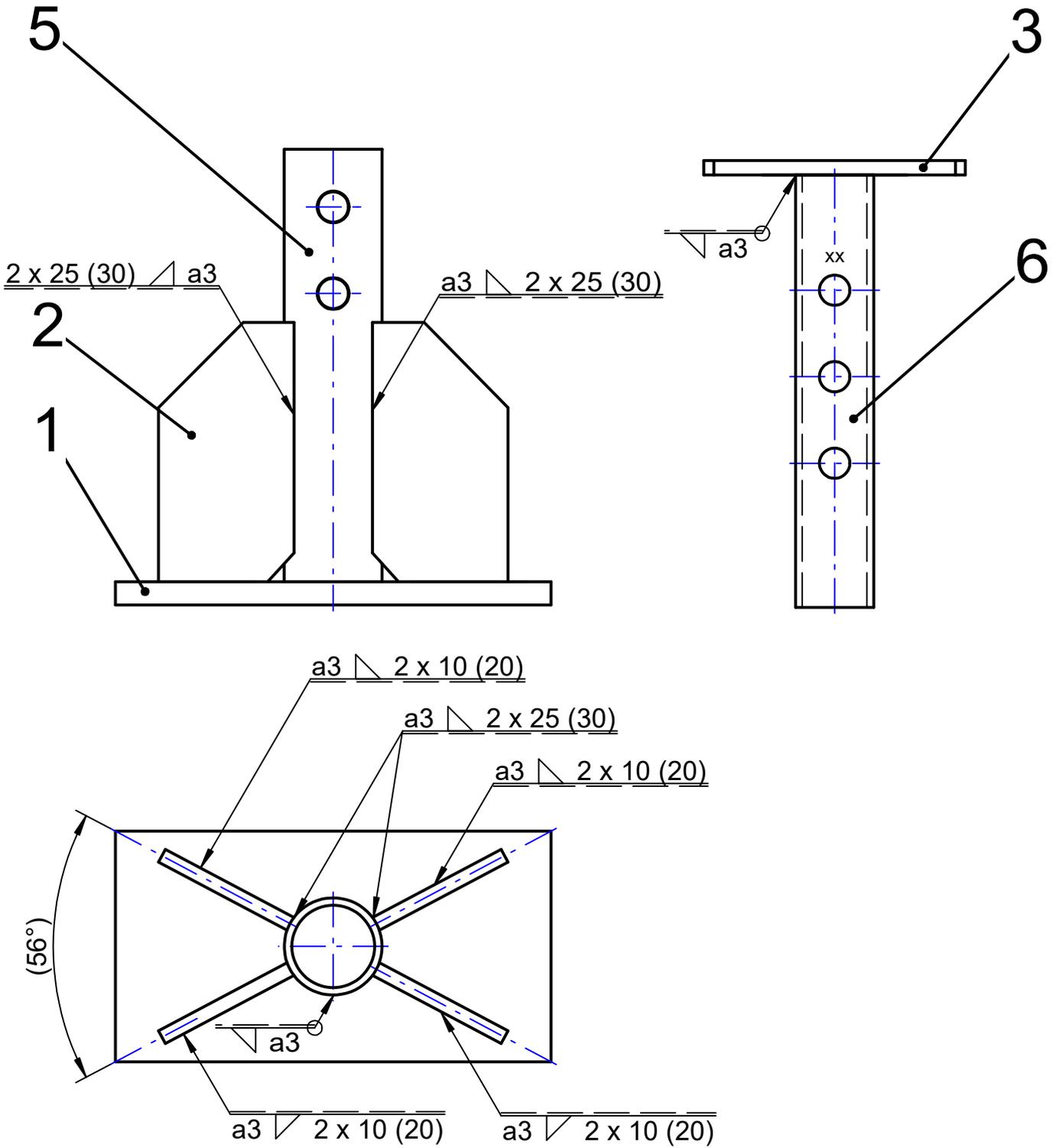
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 2:1		Gewicht	
						Werkstoff 10S20+C			
				Datum		Name		Verstellbarer Ständer	
				Bearb. 10.01.08		Grüder			
				Gepr. 21.01.2019		Reich			
				Norm					
				Version					
				BBS		P 1b 08			Blatt 5
									7 Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 03.02.2019		Ers. für:		Ers. durch:	



xx: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2			Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht		
					Werkstoff S235J0			
			Datum		Verstellbarer Ständer			
			Name					
			Bearb. 10.01.08				Grüder	
			Gepr. 21.01.2019				Reich	
			Norm					
			Version					
			BBS		P 1b 08			
					Blatt 6			
					7 Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG	22.01.2019	Ers. für:	Ers. durch:	



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:2	Gewicht
				Datum	Name	Verstellbarer Ständer Schweißplan	
				Bearb. 10.01.08	Grüder		
				Gepr. 21.01.2019	Reich		
				Norm			
				Version			
				BBS		P 1b 08	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 28.01.2019		Ers. für:	Ers. durch:
							Blatt 7 7 Blätter