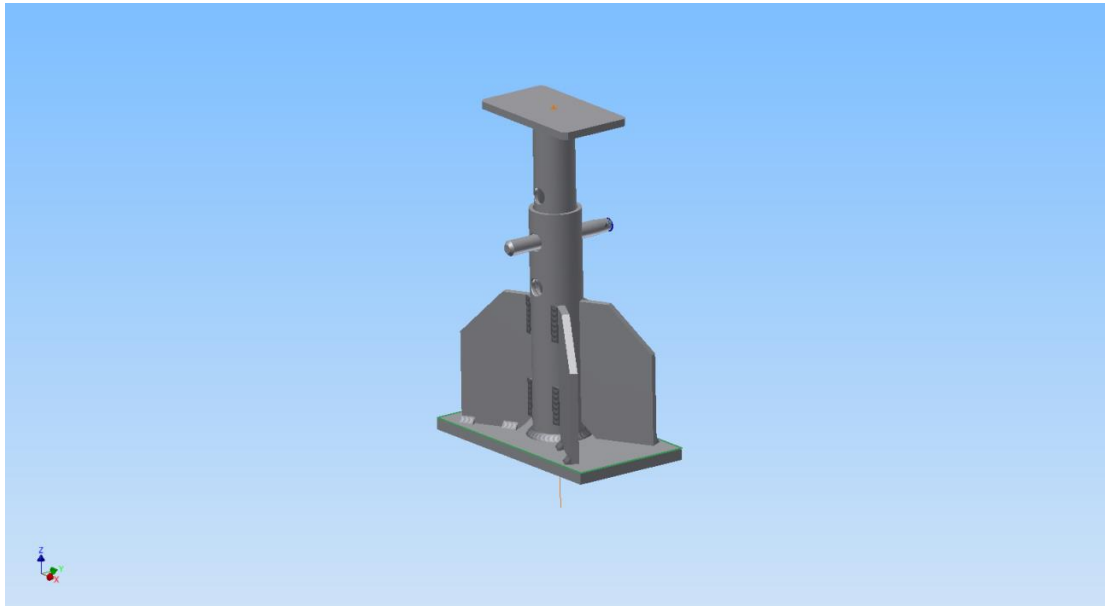


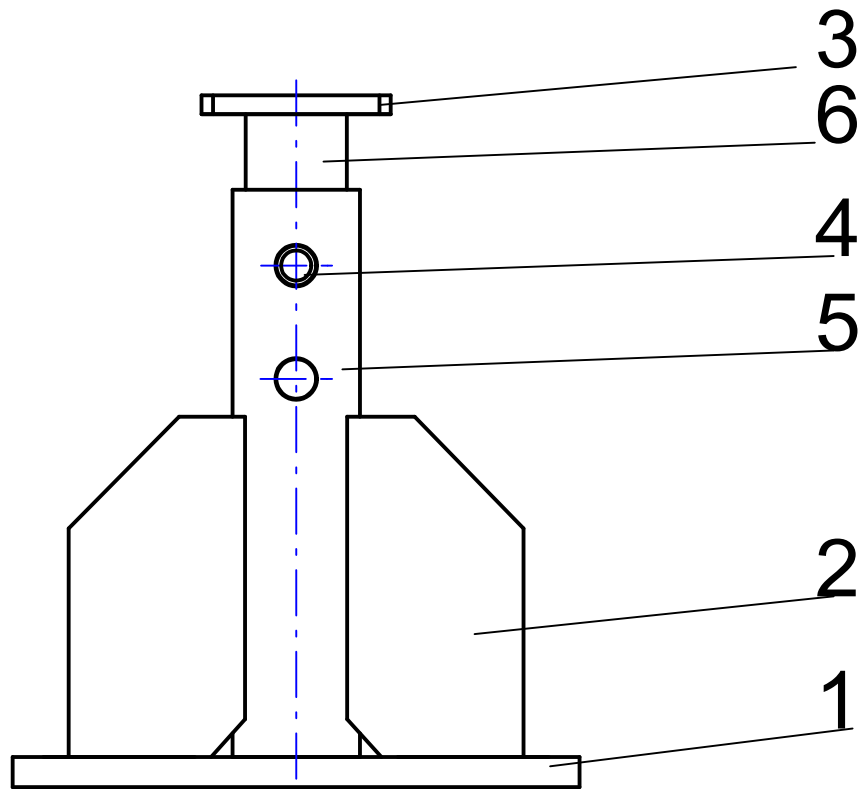


Verstellbarer Ständer

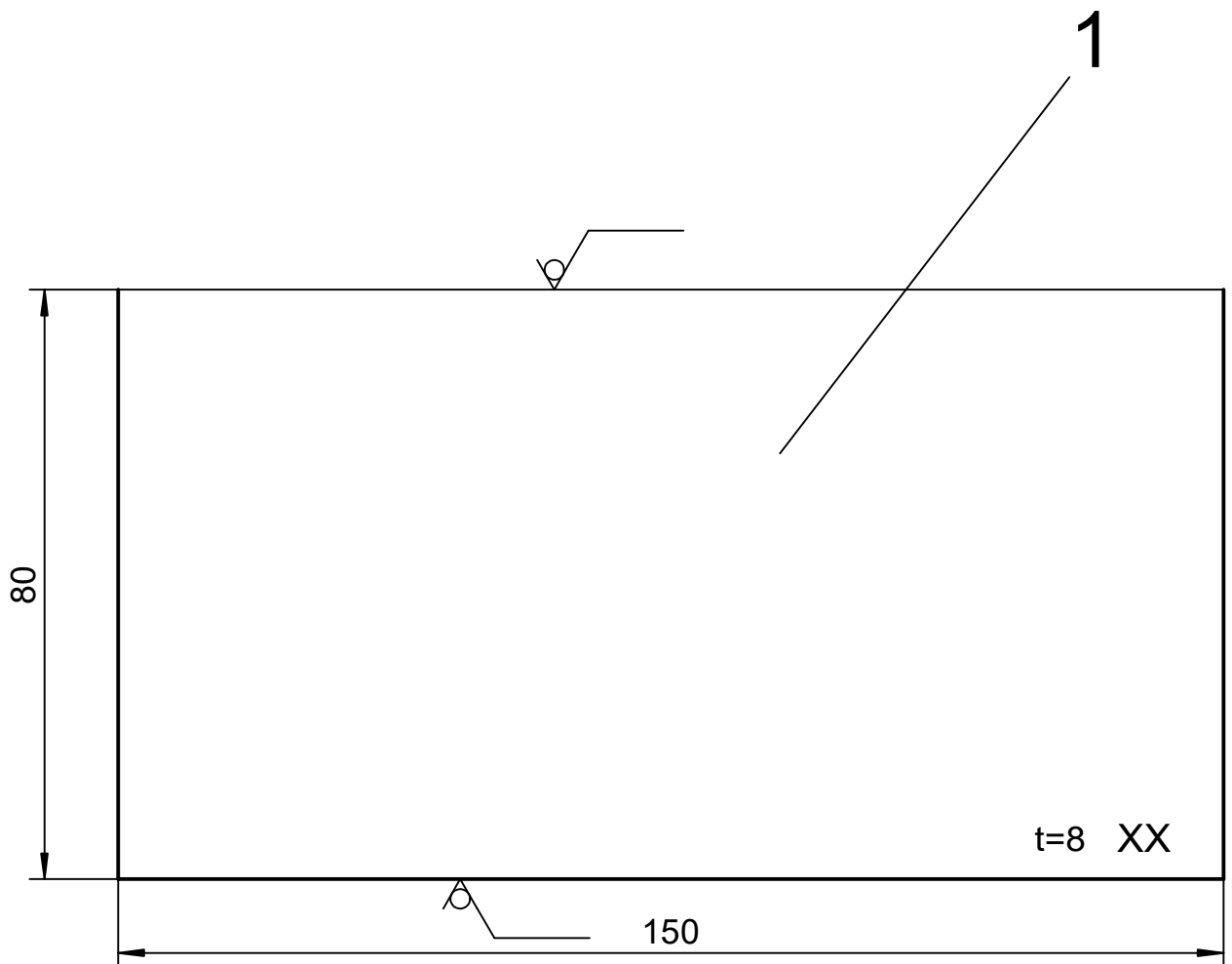


Wichtige Info!

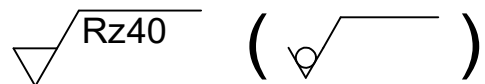
Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 2 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 6 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 3. Schulzeitblock vorgelegt werden. Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter info@berufsbildung-see.de entgegen.



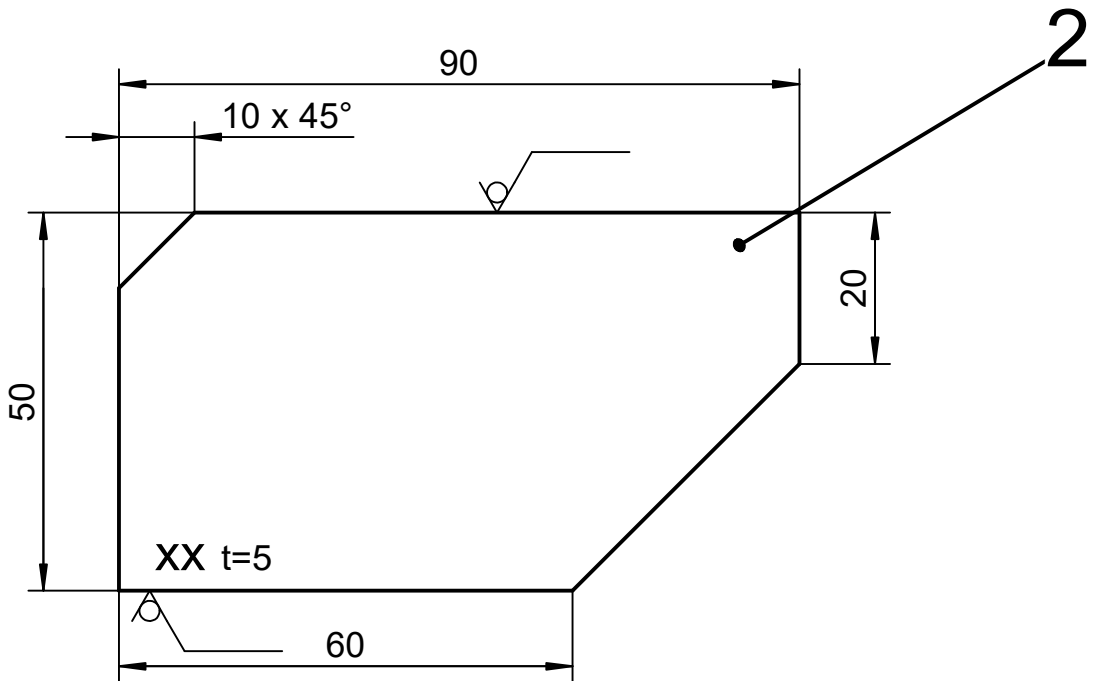
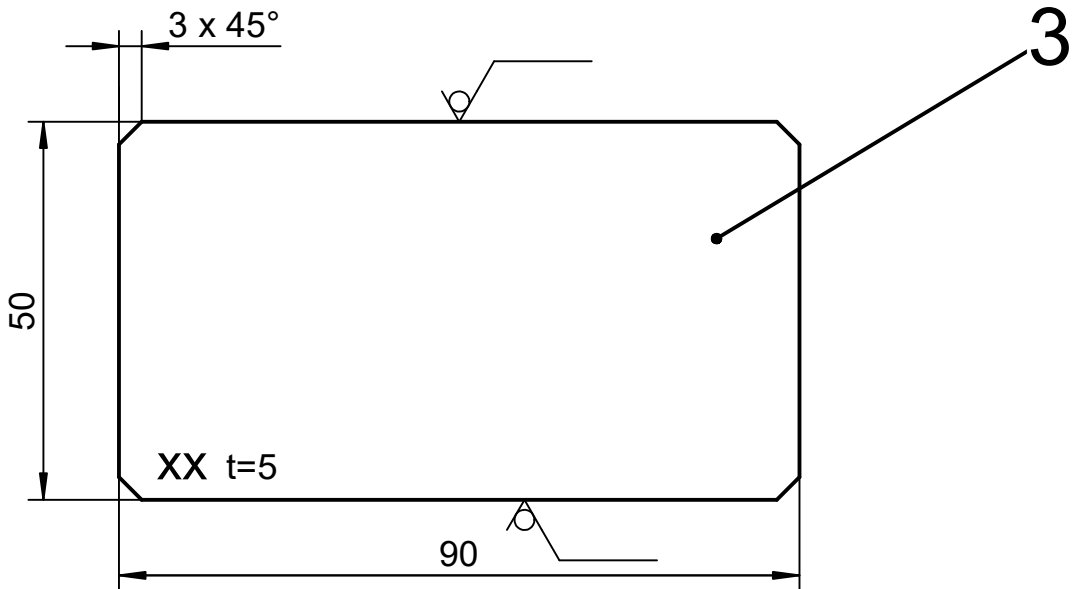
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2			Allgmein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:2	Gewicht	
					Werkstoff		
				<i>Datum</i>	<i>Name</i>	Verstellbarer Ständer	
				<i>Bearb.</i> 10.01.08	Grüder		
				<i>Gepr.</i> 21.01.2019	Reich		
				<i>Norm</i>			
				<i>Version</i>			
				BBS		P 1b 08	
							Blatt 1
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG	22.01.2019	Ers. für:	Ers. durch:
							7 Blätter



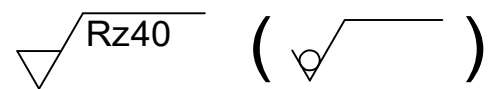
xx: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht
						Werkstoff S235JR+C	
				<i>Datum</i>	<i>Name</i>	Verstellbarer Ständer	
				<i>Bearb.</i> 24.08.11	Grüder		
				<i>Gepr.</i> 21.01.2019	Reich		
				<i>Norm</i>			
				<i>Version</i>			
				BBS		P 1b 08	
						Blatt 3	
						7 Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 22.01.2019		Ers. für:	Ers. durch:

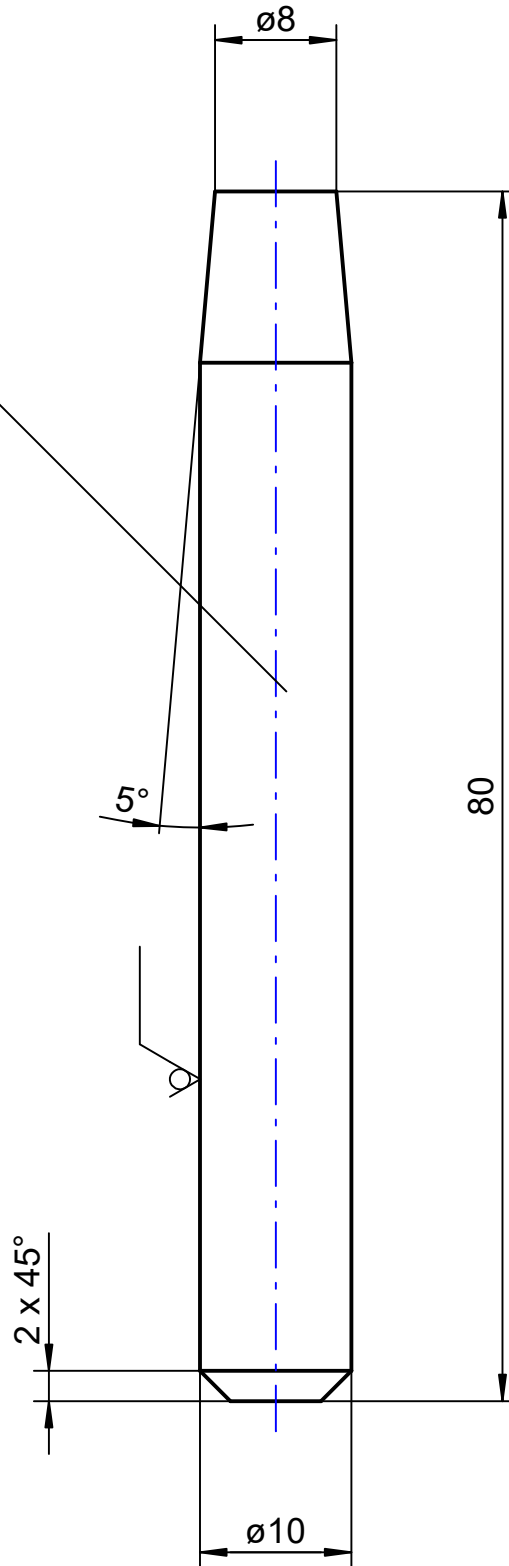


xx: Platz für Kontrollnummer

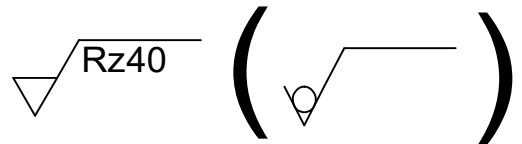


Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2		Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht		
				Werkstoff S235JR+C			
		Datum		Verstellbarer Ständer			
		Name					
		Bearb. 10.01.08				Grüder	
		Gepr. 21.01.2019				Reich	
		Norm					
		Version					
		BBS		P 1b 08			
				Blatt 4			
				7 Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 22.01.2019	Ers. für: Ers. durch:		

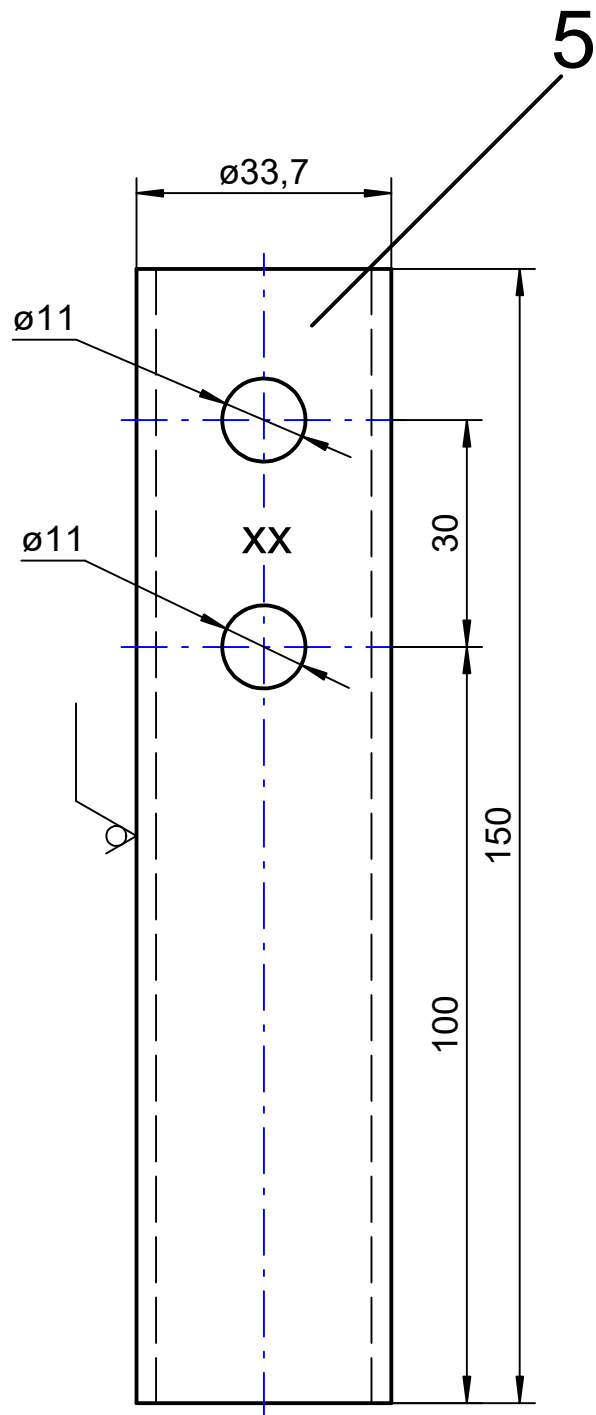
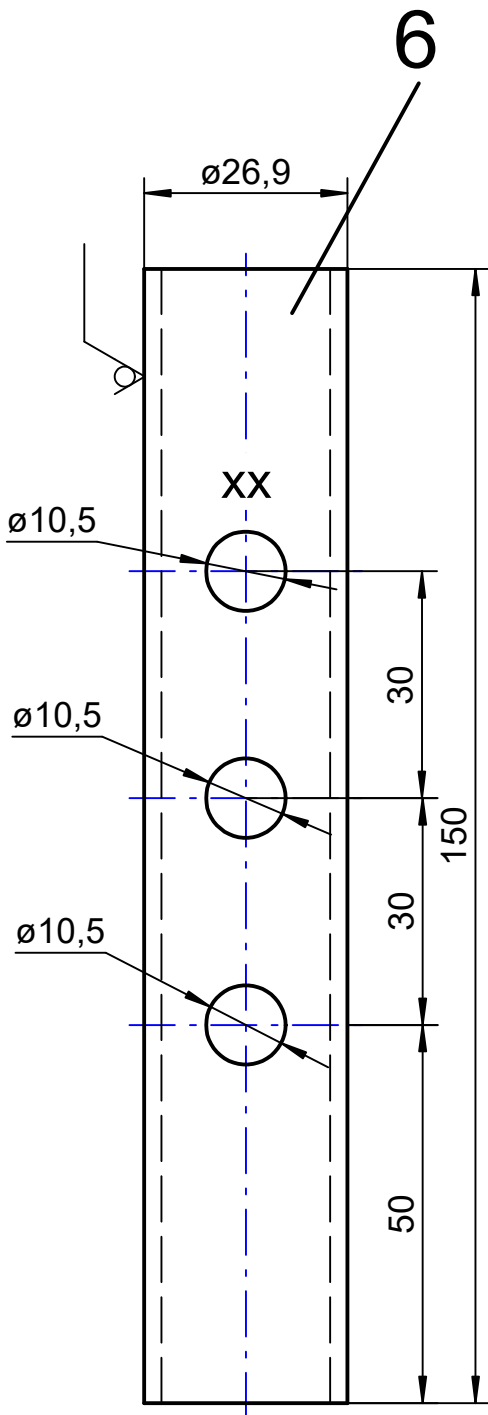
4



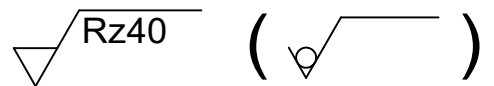
xx: Platz für Kontrollnummer



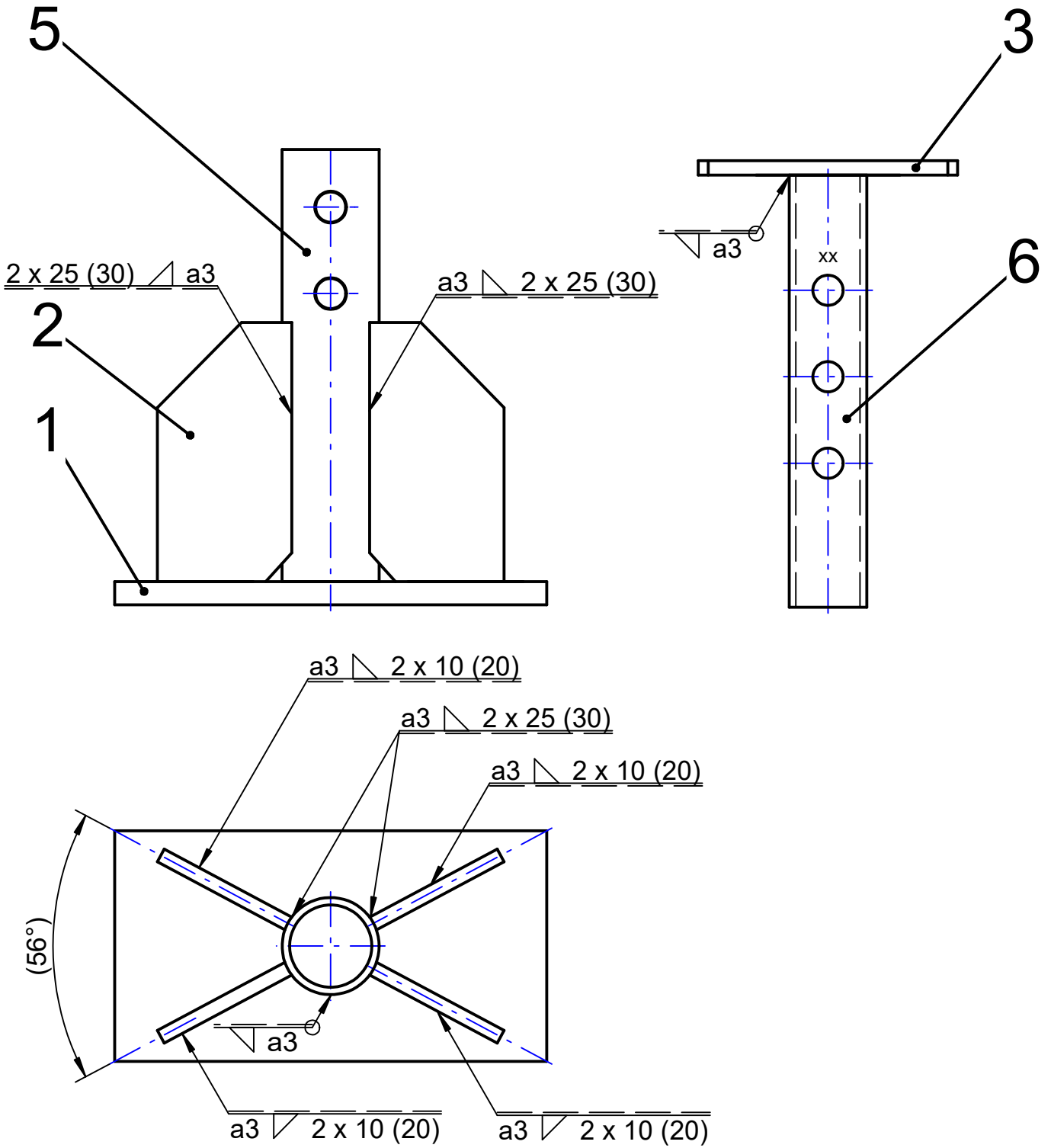
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 2:1		Gewicht		
						Werkstoff 10S20+C				
				Datum	Name	Verstellbarer Ständer				
				Bearb.	10.01.08					Grüder
				Gepr.	21.01.2019					Reich
				Norm						
				Version						
				BBS		P 1b 08			Blatt 5	
									7 Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG		03.02.2019	Ers. für:	Ers. durch:		



xx: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2		Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht
				Werkstoff S235J0	
		Datum	Name	Verstellbarer Ständer	
		Bearb. 10.01.08	Grüder		
		Gepr. 21.01.2019	Reich		
		Norm			
		Version			
		BBS		P 1b 08	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ers. für:	Ers. durch:
			LETZTE ÄNDERUNG 22.01.2019		
				Blatt 6	
				7 Blätter	



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:2	Gewicht
				Datum	Name	Verstellbarer Ständer Schweißplan	
				Bearb. 10.01.08	Grüder		
				Gepr. 21.01.2019	Reich		
				Norm			
				Version			
				BBS		P 1b 08	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 28.01.2019		Ers. für:	Ers. durch:
							Blatt 7 7 Blätter