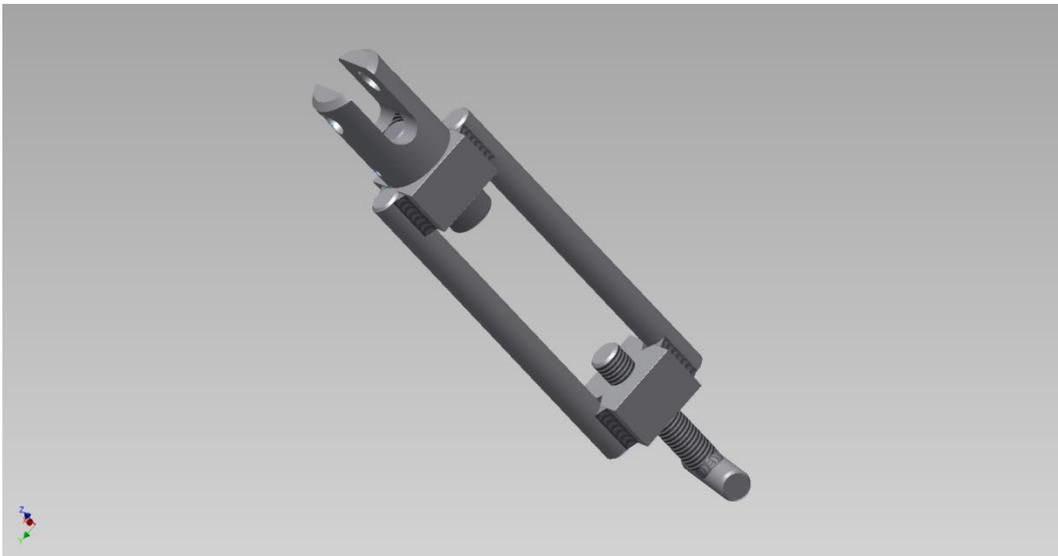




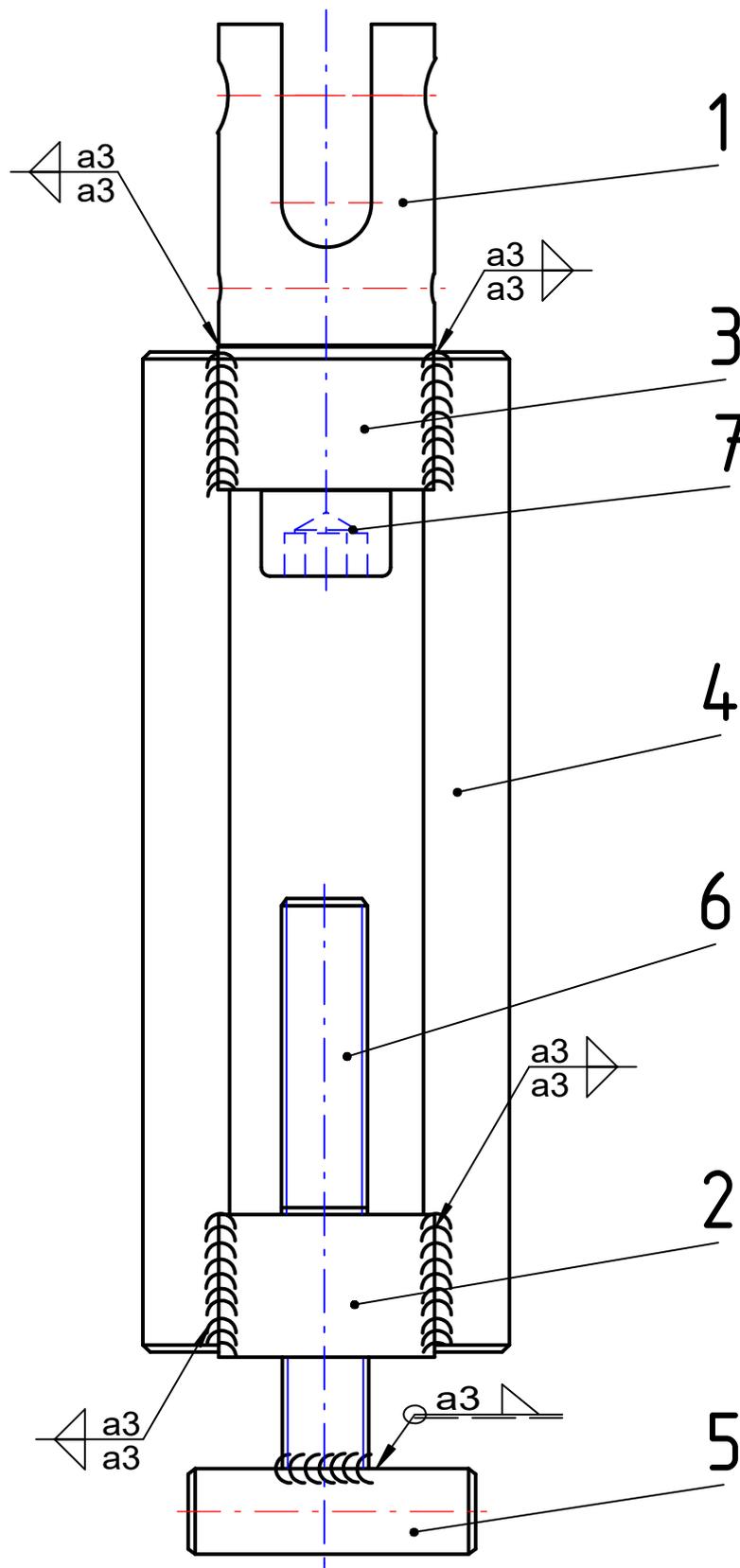
Spannschraube



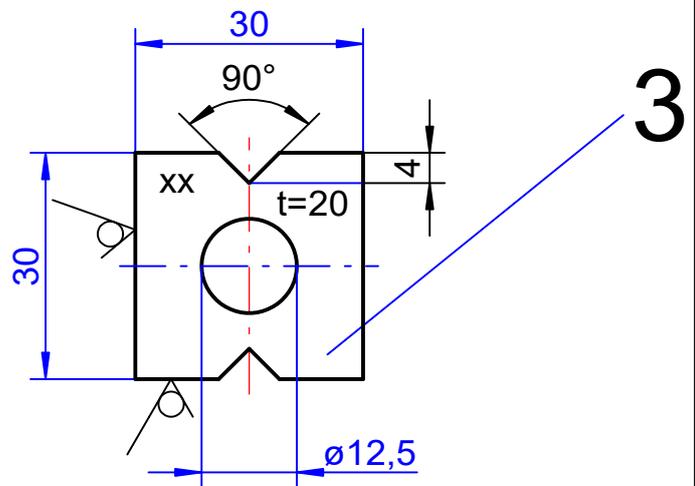
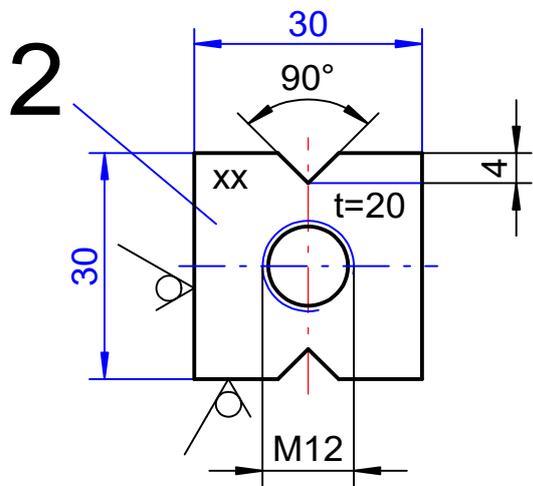
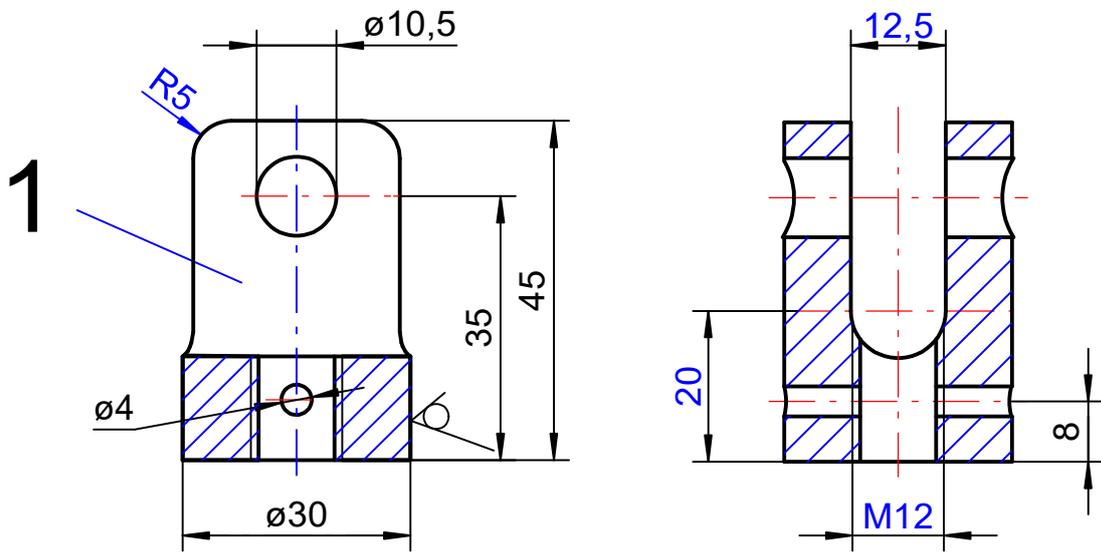
Wichtige Info!

Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 2 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 6 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 3. Schulzeitblock vorgelegt werden.

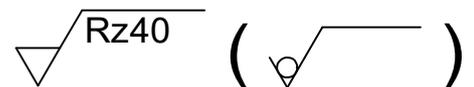
Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter info@berufsbildung-see.de entgegen.



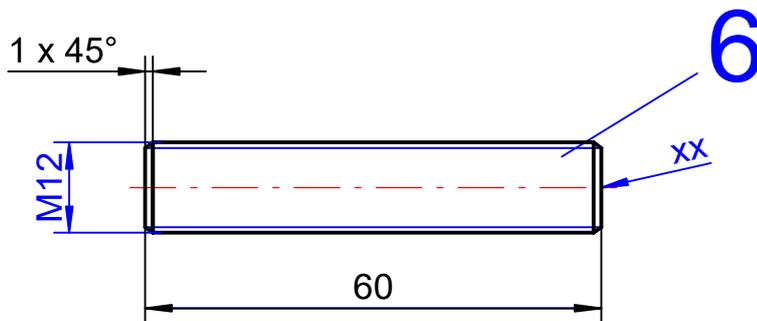
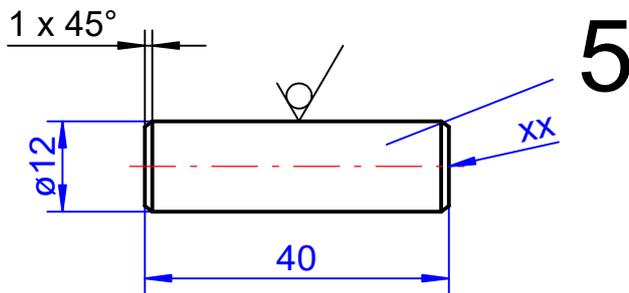
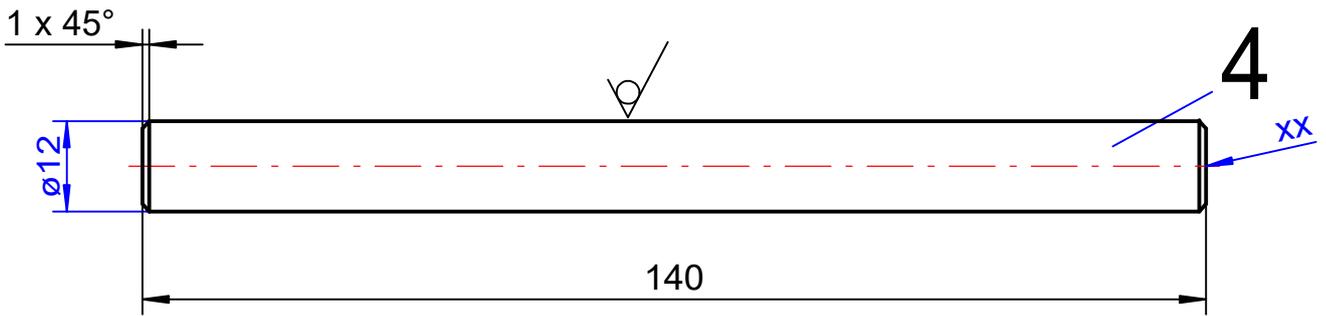
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1		Gewicht					
						Werkstoff							
				Datum		Name		Spansschraube					
				Bearb.		15.02.2011				Grüder			
				Gepr.		16.01.2019				Reich			
				Norm									
				Version									
				BBS		P 1b 01		Blatt 1					
												4 Blätter	
						Zust.		Änderung		Datum		Name	
				LETZTE ÄNDERUNG		16.01.2019		Ers. durch:					



xx : Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2		Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht
				Werkstoff	
		Datum	Name	Spannschraube	
		Bearb. 15.02.2011	Grüder		
		Gepr. 16.01.2019	Reich		
		Norm			
		Version		P 1b 01	
BBS					
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 16.01.2019	Ers. für:
					Ers. durch:
				4 Blätter	



xx : Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht
				Datum	Name	Spannschraube	
				Bearb. 15.02.2011	Grüder		
				Gepr. 16.01.2019	Reich		
				Norm			
				Version			
				BBS		P 1b 01	
				BBS		P 1b 01	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 16.01.2019		Ers. für:	Ers. durch:
						Blatt 4 4 Blätter	