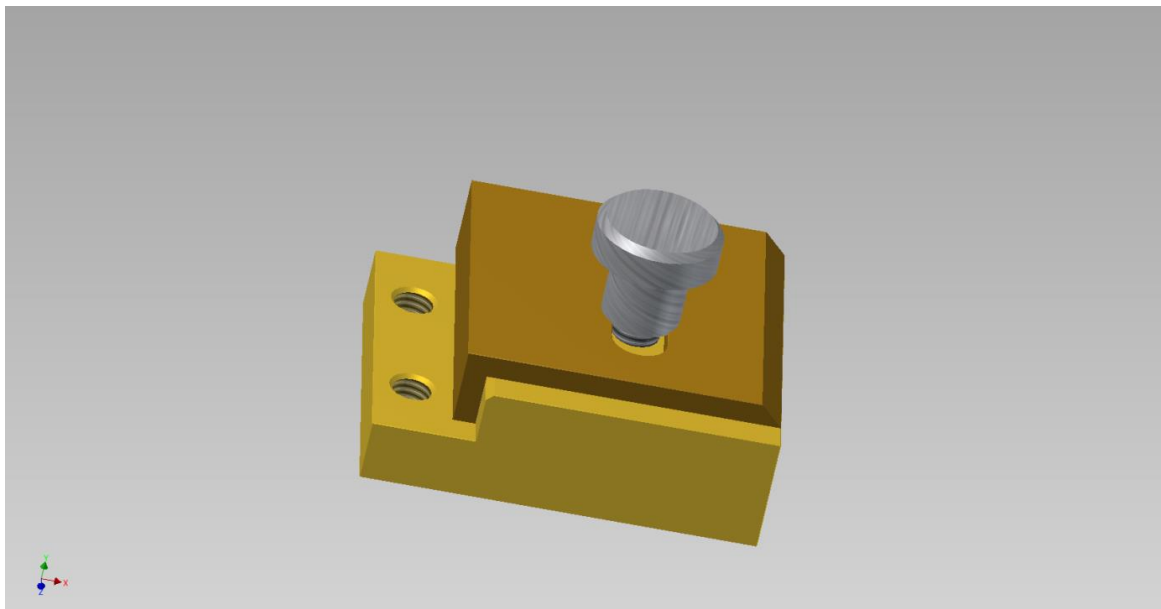




Berufsbildungsstelle Seeschifffahrt e. V.

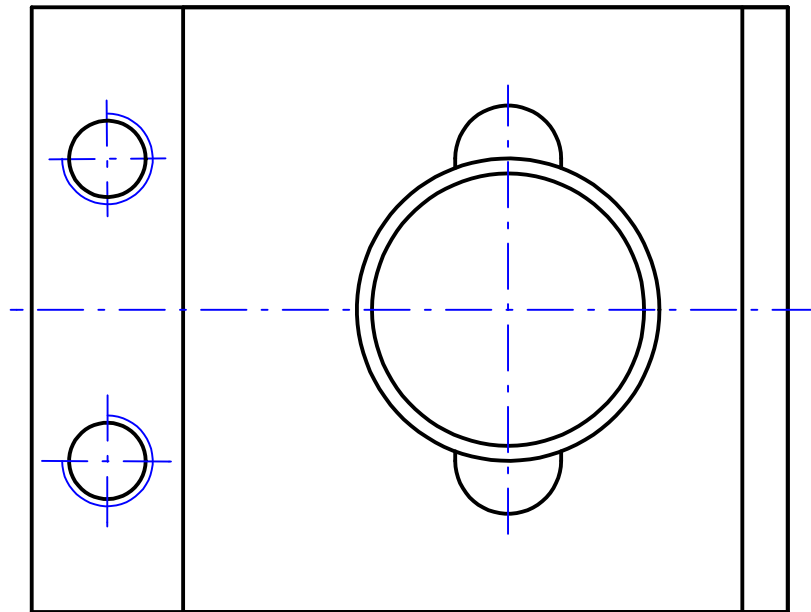
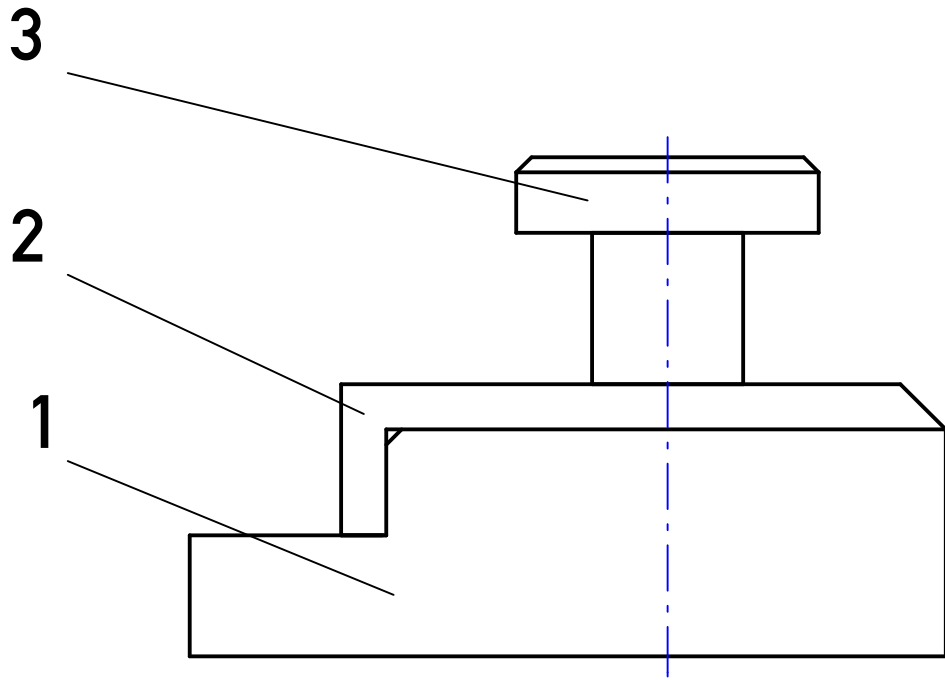
Buschhöhe 8, 28357 Bremen
Telefon 0421 17367-0 - Telefax 0421 17367-15
info@berufsbildung-see.de
www.berufsbildung-see.de

Schraubvorrichtung

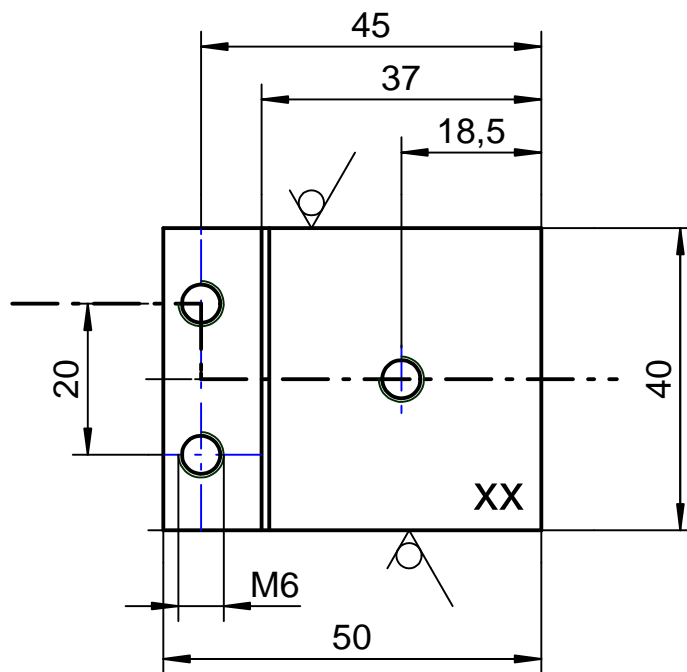
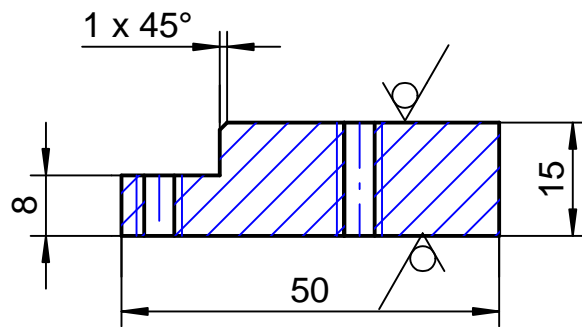


Wichtige Info!

Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 2 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 6 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 3. Schulzeitblock vorgelegt werden. Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter info@berufsbildung-see.de entgegen.



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 2:1		Gewicht	
						Werkstoff			
				<i>Datum</i>	<i>Name</i>	Schraubvorrichtung			
				<i>Bearb.</i> 17.01.08	Grüder				
				<i>Gepr.</i> 27.01.2019	Reich				
				<i>Norm</i>					
				<i>Version</i>					
				BBS		P 1b 09 - A			Blatt 1
				6 Blätter					
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 27.01.2019		Ers. für:		Ers. durch:	

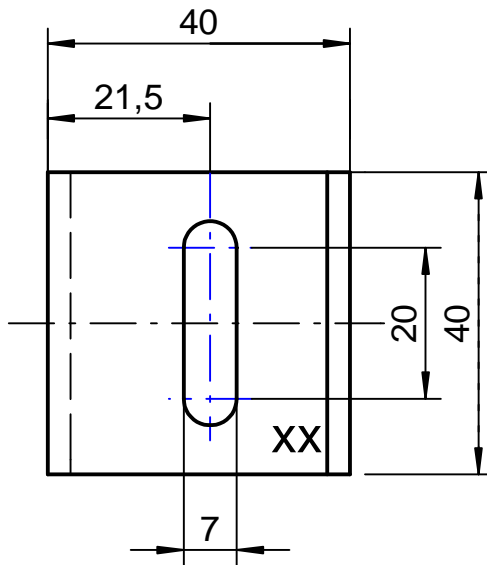
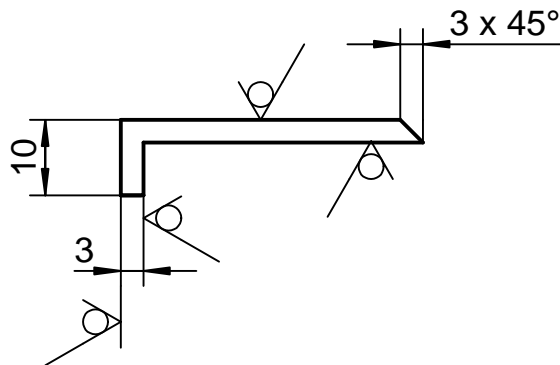


$\sqrt{\text{Rz40}}$ ($\sqrt{\quad}$)

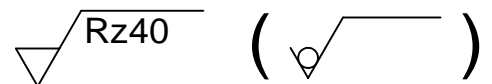
xx: Platz für Kontrollnummer

Alle nicht bemaßten Gewinde = M6

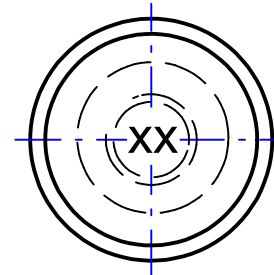
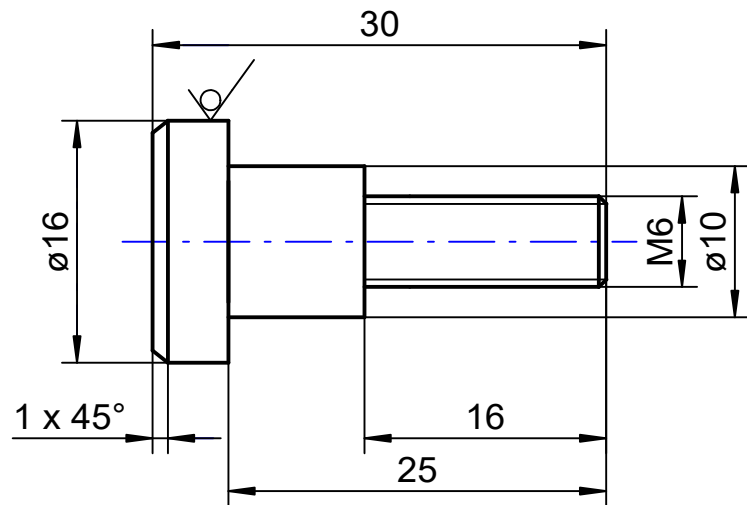
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2			Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht		
					Werkstoff S235JR+C			
			Datum		Grundplatte			
			Name					
			Bearb. 17.01.08				Grüder	
			Gepr. 27.01.2019				Reich	
			Norm					
			Version					
			BBS		P 1b 09 - A			
					Blatt 3			
					6 Blätter			
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG	25.02.2019	Ers. für:	Ers. durch:	



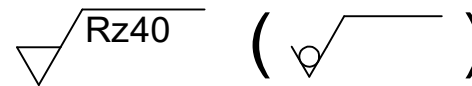
xx: Platz für Kontrollnummer



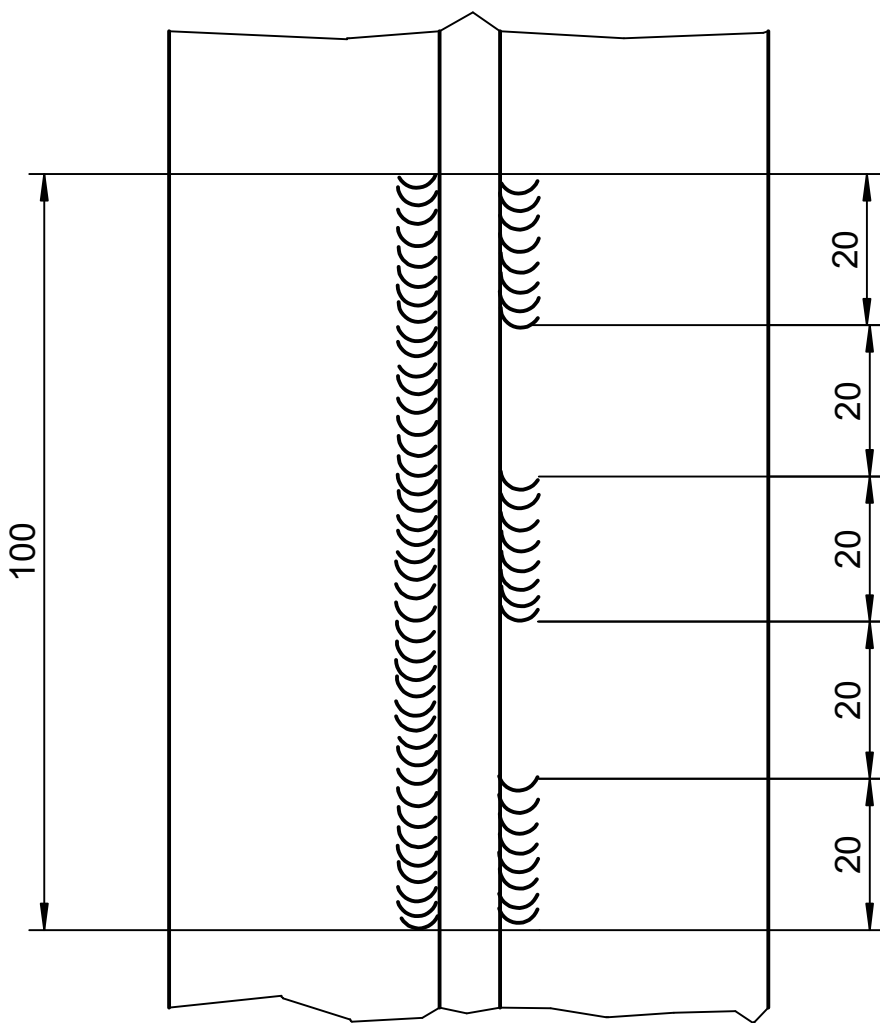
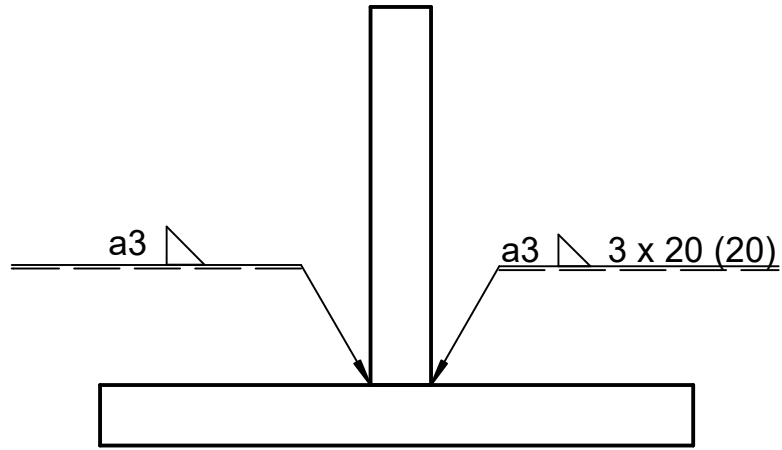
Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2		Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht
				Werkstoff S235J0	
			Datum	Name	Winkel
		Bearb.	17.01.08	Grüder	
		Gepr.	27.01.2019	Reich	
		Norm			
		Version			
		BBS		P 1b 09 - A	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 25.02.2019	Ers. für: Ers. durch:
					Blatt 4 6 Blätter



xx: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2		Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m	Maßstab 2:1	Gewicht
			Werkstoff 10S20+C	
	Datum	Name	Klemmschraube	
Bearb.	17.01.08	Grüder		
Gepr.	27.01.2019	Reich		
Norm		Version		
BBS			P 1b 09 - A	Blatt 5
LETZTE ÄNDERUNG 27.01.2019			Ers. für:	Ers. durch:
				6 Blätter



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2						Maßstab 1:1	Gewicht	
						Werkstoff S235		
				Datum	Name	Schweißprobe		
				Bearb.	17.11.2011			Grüder
				Gepr.	14.01.2018			Reich
				Norm				
				Version				
				BBS				
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG		01.02.2019	Ers. durch:	
						Blatt 6 6 Blätter		