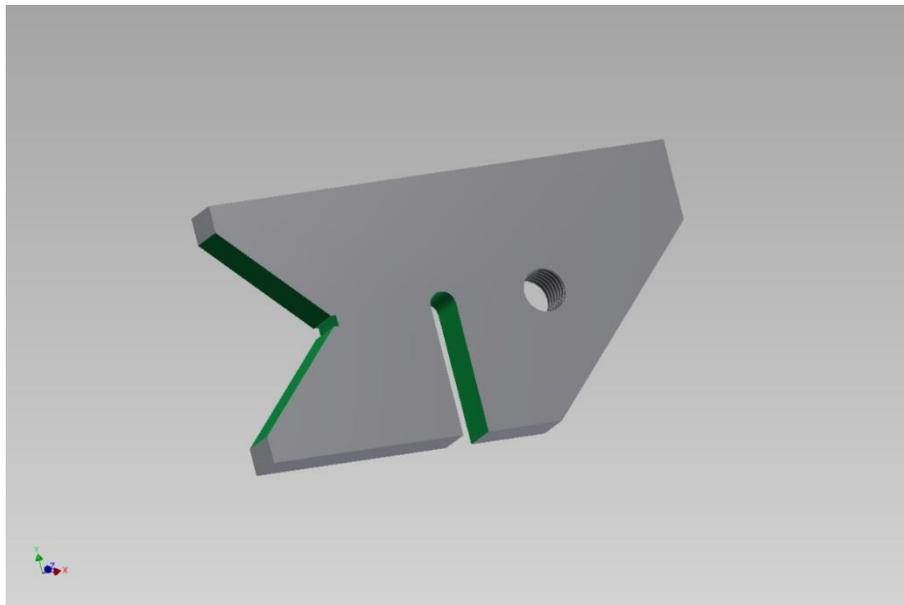




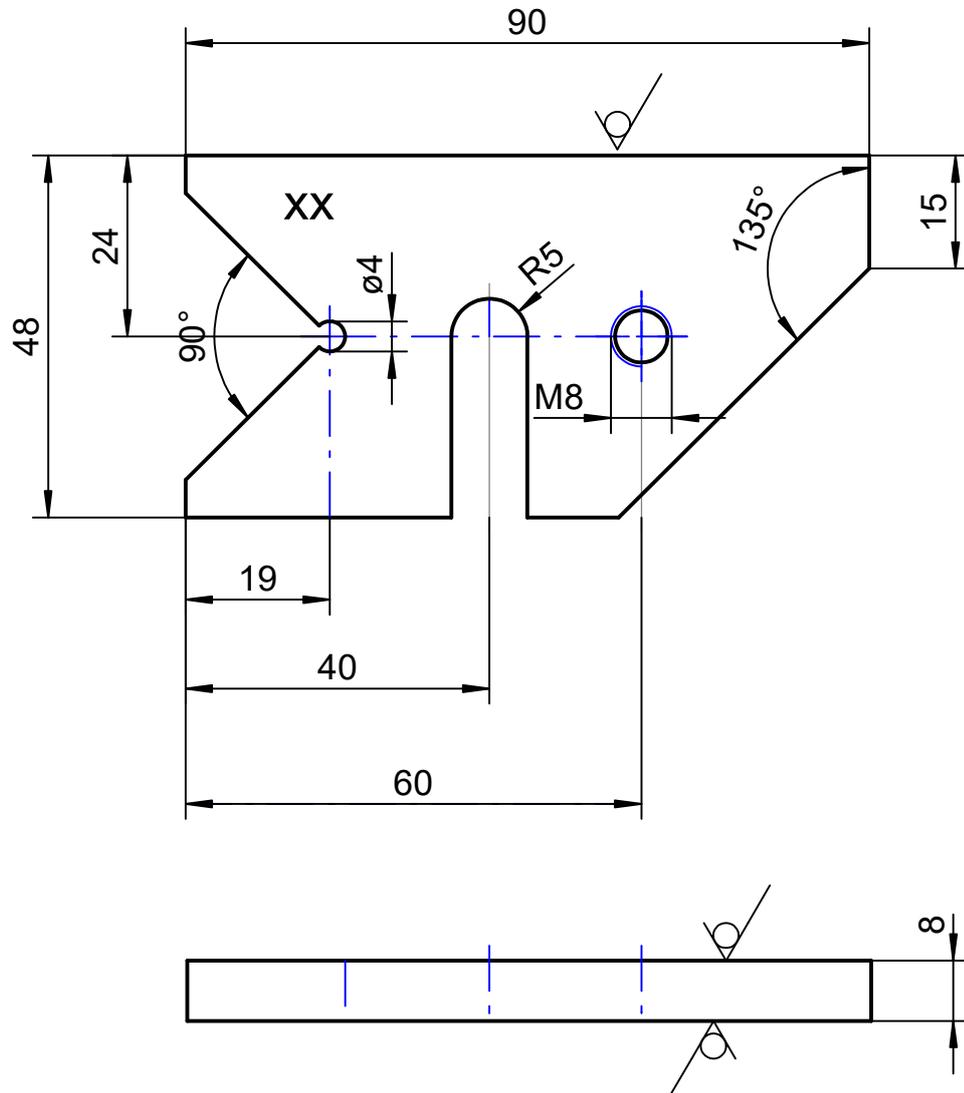
# Formstück



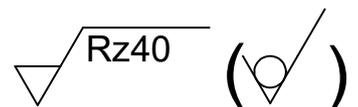
## Wichtige Info!

Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 1 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 4 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 2. Schulzeitblock vorgelegt werden.

Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter [info@berufsbildung-see.de](mailto:info@berufsbildung-see.de) entgegen.



xx: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall ZP/AP1			Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht			
					Werkstoff S235JR+C				
	Hilfslinien eingefügt	03.11.17	Grüder	Datum	Name	Formstück			
	Maß 24 eingefügt	03.11.17	Grüder	Bearb.	20.01.09		Z 1a 07		
				Gepr.	09.01.2019			Blatt 1	
				Norm					2 Blätter
				Version					
			<b>BBS</b>		Ers. für:				
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG	28.01.2019	Ers. durch:			

